

HACKSCHNITZELTROCKNUNG

Mit unseren Hackschnitzel-Trocknungssystemen lässt sich die Energieausbeute des Brennstoffs signifikant erhöhen. Dabei wird nicht nur der Wassergehalt der Hackschnitzel reduziert, sondern auch - durch integrierte Siebelemente - der Feinanteil sowie mineralische Verunreinigungen. Somit kann nahezu jedes naturbelassenes Holz zu einem hochwertigen Brennstoff veredelt werden. Das aufbereitete Material ist optimal auf die Anforderungen der Holz-Kraft-Anlagen abgestimmt und sorgt für einen besonders effizienten Betrieb.

SCHUBBODENTROCKNER

- Unsere Schubbodentrockner wurden als schlüsselfertige Container-Trocknungssysteme konstruiert. Durch ihre kompakte Bauweise bieten sie eine platzsparende Variante zur Trocknung von Hackschnitzel
- Alle notwendigen Komponenten wie Warmluftzufuhr, Ventilator, Wärmetauscher, Transport der Abluft nach außen, das Förderband zum Hackschnitzeltransport (Schubboden) und die Austragung der trockenen Hackschnitzel sind im Container integriert
- Die Beschickung eines Schubbodentrockners erfolgt über Förderbänder bzw. Förderschnecken. Im Trockner werden die Hackschnitzel gleichmäßig getrocknet, ohne dass dabei „feuchte Nester“ zurückbleiben. Die trockenen Hackschnitzel werden über eine Förderschnecke in einen Vorratsbehälter transportiert

SCHUBBODENTROCKNER

- Vollautomatisierte Hackschnitzeltrocknung ohne „feuchte Nester“
- Platzsparend durch kompakte und robuste Bauweise
- Hackschnitzel-Restfeuchte regulierbar
- Bequemer Zugriff über Kontrollpanel, PC oder Smartphone
- Um 95 % reduzierte Staubentwicklung

LIEFERUMFANG

- | | |
|--|---|
| ● Ventilator | ● Vorratsbunker |
| ● Frequenzumrichter | ● Technikraum mit intelligenter Steuerung |
| ● Wärmetauscher | ● Warmluftzufuhr |
| ● Hydraulischer Schubboden | ● Schubboden-Fördertechnik mit robustem Hydrauliksystem |
| ● Feinteilabsiebung und Feinteilaustragung
(Nur bei 6SBT-25 und 12SBT-25) | ● Beschickung über Förderbänder bzw. Förderschnecken |
| | ● Austragung der Hackschnitzel |



SCHUBBODENTROCKNER ZUR VERSORGUNG 1 ANLAGE



TECHNISCHE DATEN

TYP 6SBT-5

Gesamtspeichervolumen	16 m ³
Wärmetauscher	75 kW
Gebälse	1,7 kW
Trockenmenge	5 m ³ / d
Abmessungen	2,43 x 2,57 x 6,05 m (BxHxL)

KEIN SEPARATER BUNKER NÖTIG

- Befüllung: Manuell mit Traktor oder Lader
- Steuerung: Vollautomatische Steuerung des Trockenprozesses. Optional: Steuerung der Fördertechnik möglich
- Besonderheiten: Keine Feinteilabsiebung und -austragung. Zum Austrag der Hackschnitzel ist eine Steigschnecke notwendig

SCHUBBODENTROCKNER ZUR VERSORGUNG VON BIS ZU 4 ANLAGEN



TECHNISCHE DATEN

TYP 6SBT-25

Gesamtspeichervolumen	2 m ³
Wärmetauscher	112 kW
Gebälse	3,7 kW
Trockenmenge	15 - 35 m ³ / d (Abhängig von Wassergehalt und Zusammensetzung der Hackschnitzel)
Abmessungen	2,43 x 2,57 x 6,05 m (BxHxL)

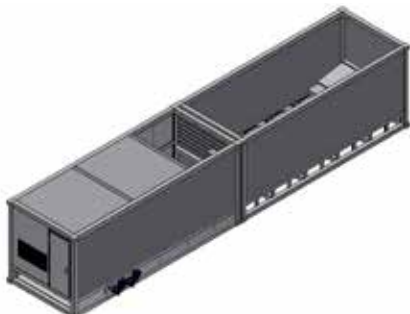
EXTERNER NASSBUNKER NOTWENDIG

- Befüllung: Befüllung durch ein Schneckensystem (Nassbunker erforderlich). Kann nicht manuell befüllt werden
- Steuerung: Vollautomatische Steuerung des Trockenprozesses. Optional: Steuerung der Fördertechnik möglich
- Besonderheiten: Feinteilabsiebung intern mit Austragung. Zum Austrag der Hackschnitzel und der Feinteile ist jeweils eine Steigschnecke notwendig. Zwischen Trockner und Anlagen ist ein Zwischenbunker für die trockenen Hackschnitzel nötig



Auch als Übersee-Version erhältlich: Typ 6SBT-25-J (ist eine Sonderbauform des 6SBT-25)
Überseetransport in einem 20 Fuß-Seecontainer, Maße: 2,13 x 2,08 x 5,68 m (BxHxL)

SCHUBBODENTROCKNER ZUR VERSORGUNG VON BIS ZU 4 ANLAGEN



TECHNISCHE DATEN

TYP 12SBT-25

Gesamtspeichervolumen	25 m ³
Wärmetauscher	112 kW
Gebälse	3,7 kW
Trockenmenge	15 - 35 m ³ / d (Abhängig von Wassergehalt und Zusammensetzung der Hackschnitzel)
Abmessungen	2,43 x 2,57 x 12,10 m (BxHxL)

BEFÜLLUNG DURCH LADER

- Befüllung: Manuell mit Traktor oder Lader
- Steuerung: Vollautomatische Steuerung des Trockenprozesses. Optional: Steuerung der Fördertechnik möglich
- Besonderheiten: Feinteilabsiebung intern mit Austragung; Zum Austrag der Hackschnitzel und der Feinteile ist jeweils eine Steigschnecke notwendig; Zwischen Trockner und Anlagen ist ein Zwischenbunker für die trockenen Hackschnitzel nötig



Auch als Übersee-Version erhältlich: Typ 12SBT-25-J (ist eine Sonderbauform des 12SBT-25)
Überseetransport in einen 45 Fuß-High Cube Container, Maße: 2,13 x 2,52 x 12,85 m (BxHxL)

HACKSCHNITZELTROCKNUNG

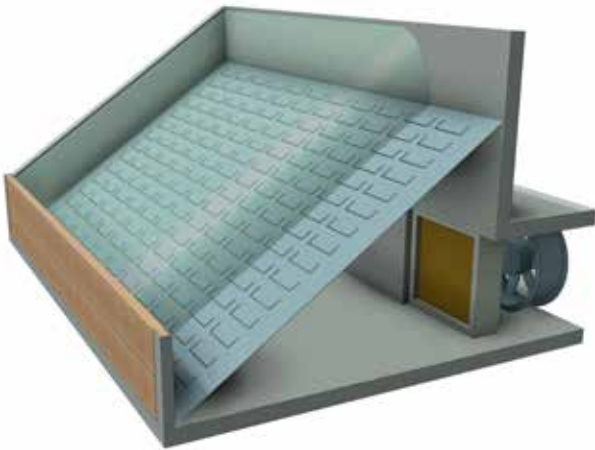
SCHRÄGBODENTROCKNER

Beim Schrägbodentrockner werden die Hackschnitzel großflächig auf einem gewinkeltem Boden (Winkel ca. 40° bis 45°) verteilt. Der Schrägboden besteht aus luftdurchlässigen Metallblechen. Von unten strömt durch die Luftschlitze der Bleche die warme Luft, wodurch die darüber liegenden Hackschnitzel getrocknet werden. Die Warmluft kann wahlweise aus dem Aufstellraum der Holzvergaseranlage entnommen oder über einen Wärmetauscher erzeugt werden. Der Wärmetauscher kann auch manuell betrieben werden und wird im Idealfall nur in der kalten Jahreszeit zugeschaltet (setzt unmittelbaren Anschluss des Schrägbodens an den Anlagenraum voraus).

Die Hackschnitzel werden z.B. mit einem Frontlader oder Radlader auf dem Schrägboden verteilt. Im Laufe des Trockenprozesses können noch feuchte Hackschnitzel von unten nach oben umgeschichtet bzw. trockene Hackschnitzel zur Lagerung in einen Vorratsbunker abtransportiert werden.

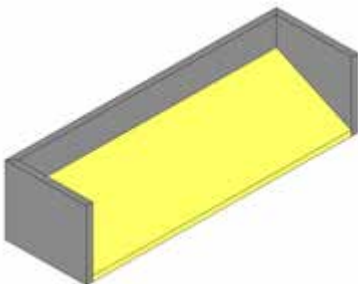
LIEFERUMFANG

- Bleche, welche bauseits montiert werden müssen
- Gebläse/Wärmetauscher sind nicht inkludiert



Schneckenlösungen zur Austragung der Hackschnitzel sind möglich.

BELÜFTUNGSBLECHE ZUM EIGENBAU EINER SCHRÄGBODENTROCKNUNG



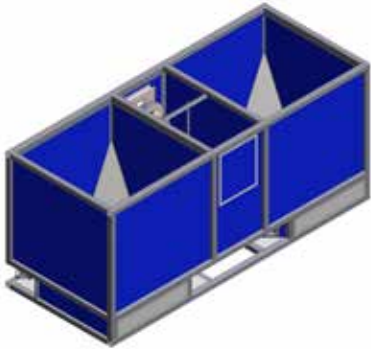
TECHNISCHE DATEN

Gesamtspeichervolumen	Variabel
Wärmetauscher	Nicht enthalten
Gebläse	Nicht enthalten
Abmessungen	ca. 1 x 3 m

- Befüllung: Manuell mit Traktor oder Lader
- Steuerung: Keine Steuerung enthalten
- Lieferumfang: Nur Bleche, die bauseits montiert werden müssen

DOPPELTOPFTROCKNER

DOPPELTOPFTROCKNER MIT ZWEI BELÜFTETEN BUNKERN



TECHNISCHE DATEN

TYP 6DTT

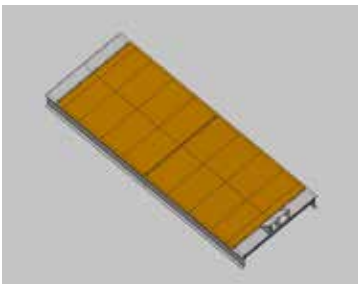
Gesamtspeichervolumen	2 x 8 m ³
Wärmetauscher	60 kW
Gebälse	3,7 kW
Abmessungen	2,25 x 2,50 x 5,50 m (BxHxL)

- Befüllung: Manuell mit Traktor oder Lader
- Steuerung: Manuelle Umschaltung der Trocknung. Kein Automatikbetrieb

MANUELL ZU STEUERN UND
ZU BEFÜLLEN

WAGENTROCKNER

BAUSATZ WAGENTROCKNER



BAUSATZ ZUM EIGENBAU EINER
TROCKNUNG AUF EINEN LAND-
WIRTSCHAFTLICHEN ANHÄNGER

TECHNISCHE DATEN

Gesamtspeichervolumen	Abhängig von der Anhängergröße
Wärmetauscher	25,9 kW
Gebälse	1,7 kW

- Befüllung: Manuell mit Traktor oder Lader
- Steuerung: Drehzahlsteuerung über Potentiometer
- Lieferumfang: Lüfter, Wärmetauscher, Bleche, Schlauch